



RÖFIX KHP

Završna žbuka na bazi umjetnih smola

Pravne i tehničke napomene:	Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd..) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).
Područja primjene:	Tankoslojna, tvornički pripremljena završna žbuka spremna za upotrebu, dostupna u raznim granulacijama, strukturama i tonovima. Otporna, elastična, strukturna žbuka za fasade na TIS i podložnim žbukama. Veličina zrna od 6 mm nanosi se isključivo pomoću stroja za nanošenje pastoznih završnih žbuka. Ova se žbuka naknadno više ne zaglađuje. Za nanošenje strojem upotrebljavaju se strojevi za reguliranje zraka s kuglastim ventilom (npr. MAI® 2PUMP Lyra, puž: D8 1,5, šlauf 35/40 bara i max. dužine 25 m).
Sastav:	• Disperzivno vezivo • Bijeli, klasirani mramorni pijesak • Pigmenti
Svojstva:	• Iznimna otpornost na vremenske utjecaje • Veliki izbor boja • Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije • Elastičnost, fleksibilnost • Izvrsna obradivost • Ojačano vlaknima
Ugradnja:	
Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja, temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod + 5°C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).
Podloga:	Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscjetavanja itd. Kod novo nanosenih podložnih žbuka (npr. vapneno-cementne žbuke) prema propisima proizvođača potrebno je vrijeme sušenja i vezivanja od min. 2 do 3 tjedna. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242. Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se moraju nanositi u preporučenim debljinama i biti suhe prema važećim smjernicama (min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu duže).
Priprema podloge:	Beton: Na masi sa izravnavanjem (Renostar ili Renoplus)
Priprema podloge:	Minimalno 24 sata prije nanošenja završne žbuke, podlogu punoplošno do zasićenja premazati nerazrijeđenim RÖFIX PREMIUM predpremazom pomoću četke ili valjka od janjeće kože. Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti. Jako pjeskovite, upojne ili neravnomjerno upojne podloge potrebno je prethodno premazati prikladnim RÖFIX Dubinskim predpremazom bez otapala (PP 201, PP 301 oder PP 401). Dubinski predpremaz razrijeđuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbjegao nastanak filma (obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaz). Neravnine na podložnoj žbuci prethodno stručno izravnati sa masom za izravnavanje, kao npr. RÖFIX Renoplus, Renostar.
Priprema materijala:	Proizvod spreman za uporabu. Po potrebi s malo vode razrijediti do konzistencije potrebne za obradu. Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima kružnog mješača dobro promiješati. Za vrijeme obrade često miješati završnu žbuku, kako ne bi došlo do taloženja granulacije.



RÖFIX KHP

Završna žbuka na bazi umjetnih smola

Ugradnja:	Nanošenje zaribane žbuke: Ravnomjerno u veličini granulacije nanijeti čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom. Na vezane površine žbuka se ugrađuje primjenom tehnike "svježe u svježe" bez prekidanja. Strukturiranje zaribane žbuke: Željenu strukturu postići sa odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiro-porni/plastični gleter). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje. Redovito čišćenje alata za strukturiranje je vrlo važno! Nanošenje špricane žbuke: sa odgovarajućim strojem nanijeti/strukturirati. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti. Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme vezivanja. Neravnomjerno upojne podloge mogu uzrokovati promjenu tona boje. Preveliko razrijeđivanje ili obrada pri jakom vjetru i utjecaju intenzivnih sunčevih zraka može dovesti do stvaranja pukotina. Relativna vlažnost zraka ne smije tijekom rada niti tijekom sušenja iznositi više od 65% .
Napomene:	Debljina sloja tankoslojne završne žbuke: Nanosi se u maksimalnoj veličini zrna. Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Čeličnim gleterom postiže se ravnomjernije nanošenje nego plastičnim gleterom. Kako bi se izbjegle promjene u boji i karakteristike žbuke, ne raditi različitim alatom. Molimo da obratite pažnju na aktualne "Smjernice za obradu žbuka", austrijske radne zajednice za žbuku, BFS tehničke listove, tehničke listove stručnog udruženja za obradu žbuka na bazi umjetne smole e.V. i IWM smjernice.
Upozorenja:	Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Napomene o ambalaži:	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Skladištenje:	Skladištiti zatvoreno i na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Skladištenje najmanje 24 mjeseca.

Tehnički podaci:

SAP šifra proizvoda	2000148103	2000148106	2000148110	2000148109	2000148114	2000148113
Šifra proizvoda	110832	110843	110864	110863	110897	110896
Vrsta pakiranja						
Boja	bijela	bijela	bijela	bijela	bijela	bijela
Struktura žbuke	V	V	V	Žljebasta struktura-R	V	Žljebasta struktura-R
Granulacija	1 mm	1,5 mm	2 mm	2 mm	3 mm	3 mm
Potrošnja	oko 2 kg/m ²	oko 2,4 kg/m ²	oko 3 kg/m ²	oko 2,7 kg/m ²	oko 3,8 kg/m ²	oko 3,5 kg/m ²
SAP šifra proizvoda	KHP-PK I	KHP-PK II	KHP-PK III	KHP-PK IV	KHP-PK V	
Šifra proizvoda	KHP-PK I	KHP-PK II	KHP-PK III	KHP-PK IV	KHP-PK V	
Vrsta pakiranja						
Boja	u boji	u boji	u boji	u boji	u boji	
Struktura žbuke						
Granulacija						
Potrošnja						
Jedinica po paleti	24 Jed/pal.					
Jedinica po paleti (CH)	24 Jed/pal.					
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.					



RÖFIX KHP

Završna žbuka na bazi umjetnih smola



Suha nasipna gustoća	oko 1.800 kg/m ³
	oko 150
PH-vrijednost	oko 8,5
Spec. kapacitet topline	oko 1 J/kg K
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m ² h0,5
Reakcija na požar (EN 13501-1)	A2-s1, d0 (EN13501-1)
Certifikati o ispitivanju	• Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm². Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom. Ne možemo preuzeti odgovornost za bespriječno sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja. Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.

Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određених vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (20°C/65%rvz) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.