



RÖFIX Renofinish®

Univerzalna masa za renoviranje i gletanje

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

Područja primjene:

Mineralna masa za renoviranje i gletanje s univerzalnim područjima primjene. U jednom sloju moguća debljina nanosa od 1 do 2 mm.
Masa za gletanje na mineralnim podlogama kao npr. vapneno-cementna žbuka, vapneno-gipsana žbuka, nosiva stara žbuka, beton i suhe građevinske ploče. Za obradu nosivih, alkalno otpornih žbuka na bazi umjetnih smola i starih premaza.
Mineralna objektna površinska glet masa. Žbukane površine se izvode prema tehničkom listu „Žbukane površine u unutarnjim prostorijama njemačke udruge industrije gipsa Berlin, izdanje 2011“ i ÖNORM-i B3346 2012 u razredima kvalitete Q1 do Q3.
Nije komponenta kontaktnih toplinsko-izolacijskih sustava.
Nije za primjenu u podnožju fasade i u području prskanja vode.
Mineralni građevinski materijal prema pravitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.

Svojstva:

- Izvrsna obradivost
- Dobra sposobnost gletanja
- Vrlo dobra prionjivost
- Minimalno skupljanje
- Mogućnost brušenja
- Otpornost na brisanje

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP-Art. Nr.:	2000148381
NAV-Art. Nr.:	142446
Vrsta pakiranja	
jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Granulacija	0 - 0,1 mm
Izdašnost u litrama	ca. 19,25 L/jed.
Potrošnja	ca. 1 kg/m ² /mm
Izdašnost	ca. 25 m ² /mm/EH
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obavezno napraviti testno polje.
Potrebna količina vode	ca. 9,25 L/jed.
Minimalna debljina žbuke	1 mm
Gustoća suhog morta (EN 1015-10)	ca. 1.330 kg/m ³
Specifična gustoća svježeg morta	ca. 1.800 kg/m ³
Nasipna gustoća	ca. 1.000 kg/m ³
Paropropusnost μ	ca. 15
Koeficijent toplinske provodljivosti λ _D	0,27 W/mK (tablična vrijednost)



RÖFIX Renofinish®

Univerzalna masa za renoviranje i gletanje

Tehnički podaci	
SAP-Art. Nr.:	2000148381
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$ (EN 1745:2002)	0,27 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$ (EN 1745:2002)	0,3 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
pH-vrijednost	ca. 12
Spec. kapacitet topline	ca. 1 kJ/kg K
Tlačna čvrstoća (7 d)	2 N/mm ² (EN 1015-11)
Tlačna čvrstoća (28 d)	4 N/mm ² (EN 1015-11)
Čvrstoća pri savijanju	≥ 2 N/mm ²
Prionjivost (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²
E - modul	ca. 3.300 N/mm ²
Vodoupojnost	< 2 kg/m ² *min0,5
MG (EN 998-1)	GP CS II W0
max. debljina nanosa	2 mm
Vrijeme sušenja	ca. 3 d
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C
Reakcija na požar	A1

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">• vapno• Bijeli cement (bez kromata)• Disperzivno vezivo• Bijelo mramorno brašno• Dodaci za poboljšanje obradivosti• Udio organskih tvari <5%
----------------	---

Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5°C i iznad +30°C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala minimalno 7 dana štiti od smrzavanja.
-----------------------	--

Podloga:	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno o grubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, treba ih na odgovarajući način stručno pričvrstiti/ispuniti. Prikladno za nanošenje na beton, podložnu žbuku i žbukane nosive ploče (npr. gipskartonske ploče i sl.). Prije naknadne obrade novoizrađenih betonskih površina treba proteći najmanje 3 mjeseca.
-----------------	---



RÖFIX Renofinish®

Univerzalna masa za renoviranje i gletanje

Priprema podloge:	<p>Nenosive stare žbuke ili premaze potrebno je ukloniti. Kod podloga koje su dobro očišćene i suhe nije potreban vezivni most. Organske podloge se čiste vodenim mlazom, ali ne pod visokim tlakom. Nakon čišćenja vodenim mlazom pridržavati se vremena sušenja (oko 10 dana ovisno o vremenskim uvjetima). Ako se površina ipak čisti mlazom vode pod visokim tlakom, vrijeme sušenja se produžuje. Slabo nosive, pješćane podloge potrebno je učvrstiti PP 201 SILICA LF Silikatnim dubinskim grundom. Brušene, prašnjave ili jako upojne podloge kao gipsane žbuke prethodno se tretiraju RÖFIX PP 301 HYDRO LF.</p>
Priprema materijala:	<p>Kod „ručne obrade“ vreću zamiješati mješačem sa zadanom količinom čiste vode do postizanja homogene mase. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.</p>
Ugradnja:	<p>Glet masu moguće je nanijeti zidarskom žlicom za stucco tehniku, prikladnom pumpom na mokro žbukanje ili Airless strojem za prskanje. Općenito se nanosi u 2 sloja debljine nanosa od 1mm. Pri tome se prvi sloj treba nanijeti u nešto čvršćoj konzistenciji. Zbog dvoslojnog nanošenja postiže se ujednačena površina. Obavezno koristiti nehrđajuću čeličnu zidarsku žlicu za stucco tehniku. Nakon sušenja površine može se gletati zidarskom žlicom za stucco tehniku. Nakon isušivanja površinu je moguće obraditi papirom za brušenje (brus papirom) kako bi se postigla iznimno glatka površina.</p>
Napomene:	<p>Materijal nije prikladan za postavljanje keramičkih ploča velikog formata i teških prirodnih ploča. Moguće je postavljanje ploča malog formata u smanjenim zonama vlaženja (kao npr. stambeni prostori - kuhinje, WC) nakon dovoljnog stvrdnjavanja (najmanje 4 tjedna). U vlažnim zonama (kao npr. zone prskanja vode) vapnene žbuke nisu preporučljive. Za dobro reguliranje klime pogodni su parapropusni i CO2 propusni premazi kao npr. RÖFIX PE 819 SESCO vapnena boja ili RÖFIX PI 233 ÖKOSIL odnosno PI 262 ÖKOSIL PLUS. Kod premazivanja vapnenih žbuka se treba obratiti pozornost na visoku paropropusnost i CO2 propusnost. Prema tome se određuje i vrijeme stajanja/sušenja. Vrijeme sušenja silikatnih premaza: najmanje 4 tjedna.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>
Upute za obradu:	<p>Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Konzistenciju nikada ne miješati samo s vodom. Na vanjske površine nanosi se završni sloj premaza: RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT silikatna vanjska boja ili RÖFIX PE 419 ETICS odnosno RÖFIX PE 519 PREMIUM silikonska boja. Žbukane površine treba izvoditi sukladno „Tehničkom listu za žbukane površine na unutarnjim zidovima izdanom od strane njemačke Udruge Industrije gipsa iz Berlina, Izdanje 2011) i ÖNORM-i B3346:2012 u razredima kvalitete Q1 do Q3.</p>
Napomene o ambalaži:	<p>U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU pri 20 °C, 65 % r.v.z.</p>





RÖFIX Renofinish®

Univerzalna masa za renoviranje i gletanje

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.

Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.