



RÖFIX Renostar®

Univerzalna masa za renoviranje i izravnavanje

Pravne i tehničke napomene:	Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).
Područja primjene:	<p>Mineralna masa za renoviranje i izravnavanje s univerzalnim područjem primjene. U jednom sloju moguća debljina nanosa od 1 do 10 mm.</p> <p>Armatura masa za izravnavanje TIS-a ili armiranja fasadne žbuke u kombinaciji s RÖFIX P50 staklenom mrežicom. Masa za izravnavanje uobičajenih nosivih podloga.</p> <p>Kao vezivni most, idealan je za nanošenje zupčastim gleterom na betonsku podlogu, postupkom „svježe na svježe“.</p> <p>Mineralni građevinski materijal prema pravilku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.</p> <p>Ne koristiti na podnožju fasade niti na dijelovima objekta izloženim prskanju vode.</p> <p>Nije prikladno za lijepljenje toplinsko-izolacijskih ploča.</p> <p>Upotrebljiva kao masa za izjednačavanje i armiranje EPS i ploča od staklene pjene u vanjskom i unutrašnjem području.</p> <p>Za obradu nosivih starih žbuka (isto tako i alkalno postojanih žbuka na bazi umjetnih smola) i nosivih starih premaza boje (isto tako i alkalno postojanih disperzivnih premaza) kao i pukotina koje nisu uzrokovane statikom.</p> <p>Nakon potpunog vezivanja podložne žbuke, koristiti samo paropropusne, mineralne završne žbuke (RÖFIX plemenite žbuke, silikatne ili silikonske žbuke, kao i RÖFIX SiSi-žbuku).</p>

Svojstva:	<ul style="list-style-type: none"> • Izvrsna obradivost • Armirano vlaknima • Vrlo dobra prionjivost • Minimalno skupljanje
Ugradnja:	

Tehnički podaci	
SAP-Art. Nr.:	2000148044
NAV-Art. Nr.:	110189
Vrsta pakiranja	(
jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Granulacija	0 - 0,5 mm
Potrošnja	ca. 1,5 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orientacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno napraviti testno polje.
Potrebna količina vode	ca. 7,5 L/jed.
Minimalna debljina žbuke	1 mm
Gustoća suhog morta (EN 1015-10)	ca. 1.300 kg/m ³
Paropropusnost μ	ca. 25
Koefficijent toplinske provodljivosti λ_D	ca. 0,45 W/mK (tablična vrijednost)
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, suho}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,45 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%



RÖFIX Renostar®

Univerzalna masa za renoviranje i izravnavanje

Tehnički podaci	
SAP-Art. Nr.:	2000148044
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,49 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
Spec. kapacitet topline	ca. 1 kJ/kg K
Prionjivost (EN 1015-12)	$\geq 0,2 \text{ N/mm}^2$
E - modul	ca. 3.500 N/mm ²
MG (EN 998-1)	GP CS II W1
Certifikati o ispitivanju	MA 39 - VFA, Beč, AUT
Vrijeme sušenja	ca. 10 d
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C
Reakcija na požar	A1

Sastav:	<ul style="list-style-type: none"> • vapno • Bijeli cement (bez kromata) • Disperzivno vezivo • Kvalitetni fini mramorni pjesak • Dodatak vlakana • Dodaci za poboljšanje obradivosti • Udio organskih tvari <5%
Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5°C i iznad +30°C. Tijekom obrade i stvrđnjavanja materijala minimalno 7 dana štititi od smrzavanja.
Podloga:	Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscvjetavanja, razdijeljnih sredstava i onečišćenja svih vrsta. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, treba ih na odgovarajući način stručno pričvrstiti/ ispuniti.
Priprema podloge:	Prije obrade starih žbuka RÖFIX Renostarom/Renoplusom potrebno je ispitati nosivost podloge „probom otkidanja“. Za ispitivanje nosivosti žbuka ili premaza potrebno je napraviti dvije probne površine od 1 m ² na koje se nanosi RÖFIX Renostar® s utisnutom RÖFIX P50 staklenom mrežicom za armiranje. Nakon stvrđnjavanja od najmanje 7 dana podlogu ispitati i ocijeniti prema RÖFIX uputama. Nenosive stare žbuke ili premaze potrebno je ukloniti. Kod podloga koje su dobro očišćene i suhe nije potreban vezivni most. Organske podloge se čiste vodenim mlazom, ali ne pod visokim tlakom. Nakon čišćenja vodenim mlazom pridržavati se vremena sušenja (oko 10 dana ovisno o vremenskim uvjetima). Ako se površina ipak čisti mlazom vode pod visokim tlakom, vrijeme sušenja se produžuje. Slabo nosive, pješčane podloge mogu se osvježiti/učvrstiti RÖFIX vapnenom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom.
Priprema materijala:	Kod „ručne obrade“ vreću zamiješati mješaćem sa zadanom količinom čiste vode do postizanja homogene mase. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.



RÖFIX Renostar®

Univerzalna masa za renoviranje i izravnavanje

Ugradnja:	Masa za izravnavanje nanosi se nehrđajućim čeličnim ili zupčastim gleterom. Može se nanositi jednoslojno ili dvoslojno. Optimalna debljina nanosa iznosi najmanje 4 mm. Za armaturne slojeve koristi se RÖFIX P50 staklena mrežica. Staklena mrežica se umeće po površini ali tako da se u potpunosti utopi u armaturni sloj (bez vidljivih obrisa mrežice). Kod strojne ugradnje našpricati satndardnim strojem za fino žbukanje. Nakon nanošenja izravnati letvom.
Napomene:	Materijal nije prikladan za postavljanje keramičkih ploča velikog formata i teških prirodnih ploča. Moguće je postavljanje ploča malog formata u smanjenim zonama vlaženja (kao npr. stambeni prostori - kuhinje, WC) nakon dovoljnog stvrdnjavanja (najmanje 4 tjedna). U vlažnim zonama (kao npr. zone prskanja vode) vaspene žbuke nisu preporučljive. Kod primjene kao fasadni sloj potreban je završni premaz RÖFIX vapnenom, silikatnom ili silikonskom bojom. Korištenjem silikatnih/-silikonskih boja prethodno vrijeme sušenja iznosi najmanje 10 dana. Za dobro reguliranje klime pogodni su parapropusni i CO2 propusni premazi kao npr. RÖFIX PE 819 SESCO vapenena boja ili RÖFIX PI 233 ÖKOSIL odnosno PI 262 ÖKOSIL PLUS.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za obradu:	Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne mijеšati s novim materijalom.
Napomene o ambalaži:	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Skladištenje:	Skladištitи na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok trajanja: najmanje 12 mjeseci.
:	
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobođaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio. Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda. Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.