



# RÖFIX FN 690

Masa za niveliranje podova

**Pravne i tehničke napomene:** Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

**Područja primjene:** Samorazливавајућа, брзовезујућа маса за нивелирање подова CT-C12-F4 према EN 13813, за унутарне и ванjske просторе. За изравњавање, глетање, уједнаčавање и нивелирање естриха од цемента и калцијева сулфата. За системска решења треба се посаветовати са RÖFIX-овим продажно-техничким представником.  
Samorazливавајућа маса за нивелирање подова не може се сматрати завршним слојем и мора се облоžити прикладном облогом као што су плочице, ламинат, паркет или облога на бази реактивних смола. Маса за нивелирање подова који се облаžу премазима на бази епоксидних смола, прикладно за RÖFIX FN 615 и RÖFIX FN 645.  
У комбинацији с подним гrijanjem у танкослојним системима или као маса за нивелирање подова на гrijаном естриху препоручује се RÖFIX FN 645.

**Svojstva:**

- Samorazливавајућа
- Бrzовезујуће
- Отпorno на smrzavanje

**Ugradnja:**



<b>Tehnički podaci</b>	
<b>SAP-Art. Nr.:</b>	<b>2000569281</b>
NAV-Art. Nr.:	138230
Vrsta pakiranja	(1)
jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Granulacija	0 - 0,5 mm
Potrošnja	ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	ca. 5,3 L/jed.
Debljina sloja	2 - 10 mm
Vrijeme obrade	ca. 30 min
Gustoća suhog morta	ca. 1.920 kg/m <sup>3</sup>
Koeficijent toplinske provodljivosti $\lambda_D$	1,11 W/mK (tablična vrijednost)
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, suho}$ (EN 1745:2002)	1,11 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, suho}$ (EN 1745:2002)	1,21 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
Tlačna čvrstoća ( 7 d)	5 MPa
Tlačna čvrstoća ( 28 d)	≥ 12 MPa
Tlačna čvrstoća ( 3 d)	2 MPa



# RÖFIX FN 690

Masa za niveliranje podova

Tehnički podaci	
SAP-Art. Nr.:	2000569281
Čvrstoća pri savijanju	≥ 4 MPa
Mogućnost oblaganja	1 d/cm
Prohodno	≥ 3 h
Mjera razlivnosti ručno	ca. 60 cm
Mjera razlivnosti strojno	ca. 47 cm
Vrijeme ugradnje	ca. 30 min
Vrijeme obrade	30
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C

<b>Sastav:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cement</li> <li>• Kvarcni pjesak (klasiran)</li> <li>• Dodaci za poboljšanje obradivosti</li> </ul>
<b>Uvjeti obrade:</b>	Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba štititi od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše). Tijekom procesa vezanja materijala treba izbjegavati propuh.
<b>Podloga:</b>	Podloga mora biti bez pukotina, trajno suha, nosiva kao i bez prašine, razdjelnih sredstava koja stvaraju film i prljavštine. Prije nanošenja na podlogu potrebno je ispitati prionjivost mase za niveliranje podova (> 1 N/mm²). Paziti na dozvoljeni postotak zaostale vlage ovisno o podlozi, s tim da isti mora biti prilagođen oblaganju sa paronepropusnim oblogama.
<b>Priprema podloge:</b>	Upojne cementne podlove kao cementni estrih (max. 2 % zaostale vlage) ili nosivi beton, pripremaju se sa RÖFIX AP 300 predpremazom na koji se svježe u svježe nanosi masa za niveliranje podova. Slabo upojni betoni i cementni estriši kao i izbrušeni kalcij sulfatni estriši (max.0,3 % zaostale vlage) ili cementno sulfatni estriši (max.1,3 % zaostale vlage) pripremaju se sa RÖFIX AP 320 predpremazom za prionjivost i tek nakon najranije 6 sati sušenja na njih se nanosi masa za niveliranje podova. Sušenje predpremaza kod visoke vlažnosti zraka može se odgovarajuće produljiti ! Sve okolne građevinske dijelove treba fizički odvojiti rubnom izolacijskom trakom. Ako je uz to potrebno dodatno izolirati protiv uzlazne vlage, preporučujemo upotrebu RÖFIX EP 52 specijalnog predpremaza s epoksidnom smolom, koji se dodatno posipa kvarcnim pjeskom.
<b>Priprema materijala:</b>	Proizvod zamiješati sa zadanom količinom čiste vode uz pomoć prikladnog stroja ili mješalice (profesionalni stroj/mješalica velike okretnе snage). Miješati dok ne nastane homogena, tekuća masa bez grudica. Prikladna konzistencija određuje se prije početka radova pomoću mjere razlivnosti, za to se koristi PVC cijev (visina 27cm, promjer 6,9cm) na glatkoj neupojnoj podlozi (PE folija ili originalna RÖFIX mjera razlivnosti) koja se puni te se višak materijala s površine ravna tj. uklanja kako bi se mogla izmjeriti mjera razlivnosti. Nakon miješanja potrebno je pričekati da prođe vrijeme sazrijevanja. Zatim ponovno dobro promiješati.
<b>Ugradnja:</b>	Pomoću odgovarajućeg zupčastog gletera moguće je na jednostavan način postići ravnomjernu površinu kod homogene debljine nanošenja. Za odzračivanje preporučujemo upotrebu bodljikavog valjka.



# RÖFIX FN 690

Masa za niveliranje podova

<b>Napomene:</b>	Kod ovog proizvoda je važno, dodati točno određenu količinu vode. Pri upotrebi protočne mješalice ili pužne pumpe, najprije se ručno u kanti izmješa jedna vreća mase za niveliranje sa zadanom količinom vode te se na osnovu ove referentne konzistencije ista podesi i na mješaču. Količinu vode treba ujednačiti sa mjerom razlivnosti. Kod većih površina preporučuje se korištenje pužne pumpe (npr. Duo Mix, R5, G4, S48) pri čemu se posebno mora paziti na točnu konzistenciju materijala i maksimalnu dužinu crijeva od 5 do 20 m. Treba se držati veličine polja od $36 \text{ m}^2$ tj $6 \times 6 \text{ m}$ . Odnos stranica polja od 2:1 nikada ne smije biti prekoračen. Obavezno izbjegavati L-oblike polja! Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme sušenja. Navedeni tehnički podaci određeni su pri normiranim uvjetima ispitivanja.
<b>dodatao tretirati:</b>	Masa za niveliranje mora se najkasnije nakon 4 tjedna od nanošenja, obložiti sa prikladnom oblogom (npr. pločice, PVC, parket, i dr.)
<b>Upozorenja:</b>	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
<b>Upute za obradu:</b>	Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.
<b>Skladištenje:</b>	Skladištitи na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok trajanja: minimalno 9 mjeseci u skladu s Uredbom 1907/2006/EZ, privitak XVII pri $20^\circ\text{C}$ , 65 % r.v.z.
<b>Opće napomene:</b>	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobođaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio. Naši proizvodi su podvrnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda. Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama.