



RÖFIX SP

Silikatna strukturna završna žbuka

Pravne i tehničke napomene:	Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd..) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).
Područja primjene:	Tvornički zamiješana, spremna za upotrebu tankoslojna završna žbuka u raznim granulacijama, struktura i tonovima boja. Mineralna, parapropusna strukturna vanjska žbuka na podložnim žbukama i TIS fasadama. Obogaćeno visokovrijednom dodatkom za zaštitu boje.
Sastav:	<ul style="list-style-type: none">• Disperzivno vezivo• Kalijevo vodeno staklo• Bijeli, klasirani mramorni pijesak• Pigmenti
Svojstva:	<ul style="list-style-type: none">• Visoka paropropusnost• Negorivo• Primjenjiva na toplinsko-izolacijske sustave• Ojačano vlaknima
Ugradnja:	
Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +8° C Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše). Relativna vlažnost zraka ne smije tijekom rada niti tijekom sušenja iznositi više od 65% .
Podloga:	Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja itd. Kod novo nanesenih podložnih žbuka (npr. vapneno-cementne žbuke) prema propisima proizvođača potrebno je vrijeme sušenja i vezivanja od min. 2 do 3 tjedna. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242. Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se moraju nanositi u preporučnim debljinama i biti suhe prema važećim smjernicama (min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu duže).
Priprema podloge:	Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)
Priprema podloge:	Minimalno 24 sata prije nanošenja završne žbuke, podlogu punoplošno do zasićenja premazati nerazrijeđenim RÖFIX PREMIUM predpremazom pomoću četke ili valjka od janjeće kože. Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti. Jako pjeskovite podloge prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim pretpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF na vapneno - cementne žbuke ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF na podloge koje sadrže gips i vapneno - cementne podloge). Neravnine na podložnoj žbuci prethodno stručno izravnati sa masom za izravnavanje, kao npr. RÖFIX Renoplus, Renostar.
Priprema materijala:	Proizvod spreman za uporabu. Po potrebi s malo vode razrijediti do konzistencije potrebne za obradu. Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima kružnog mješaća dobro promiješati. Za vrijeme obrade često miješati završnu žbuku, kako ne bi došlo do taloženja granulacije.
Ugradnja:	Nanošenje zaribane žbuke: Ravnomjerno u veličini granulacije nanijeti čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom. Na vezane površine žbuka se ugrađuje primjenom tehnike "svježe u svježe" bez prekidanja. Strukturiranje zaribane žbuke: Željenu strukturu postići sa odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiro-porni/plastični gleter). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje. Redovito čišćenje alata za strukturiranje je vrlo važno! Nanošenje špricane žbuke: sa odgovarajućim strojem nanijeti/strukturirati. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti. Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 20% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti) ,treba koristiti Syco-Tec fasadni sistem. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme vezivanja. Neravnomjerno upojne podloge mogu uzrokovati promjenu tona boje. Preveliko razrijeđivanje ili obrada pri jakom vjetru i utjecaju intenzivnih sunčevih zraka može dovesti do stvaranja pukotina. Relativna vlažnost zraka ne smije tijekom rada niti tijekom sušenja iznositi više od 65% .



RÖFIX SP

Silikatna strukturna završna žbuka

Napomene:	Debljina sloja tankoslojne završne žbuke: Nanosi se u maksimalnoj veličini zrna. Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Čeličnim gleterom postiže se ravnomjernije nanošenje nego plastičnim gleterom. Kako bi se izbjegle promjene u boji i karakteristike žbuke, ne raditi različitim alatom. Molimo da obratite pažnju na aktualne "Smjernice za obradu žbuka", austrijske radne zajednice za žbuku, BFS tehničke listove, tehničke listove stručnog udruženja za obradu žbuka na bazi umjetne smole e.V. i IWM smjernice.
Upozorenja:	Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Ovaj proizvod je opremljen dodacima fungicida i algicida. Kod kritičnih objekata to može biti i povećano. Obratite pažnju na listove "Agle i gljivice na fasadama" stručne udruge za TIS, ÖAP grupe za kvalitet TIS Austrija, odnosno udruženja WDVŚ Njemačka.
Napomene o ambalaži:	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Skladištenje:	Skladištiti zatvoreno i na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Skladištenje najmanje 24 mjeseca.

Tehnički podaci:

SAP šifra proizvoda	2000148051	2000148053	2000148057	2000148056	2000148059	2000568560
Šifra proizvoda	110374	110386	110395	110394	110418	110417
Vrsta pakiranja						
Jedinica po paleti (CH)	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	
Boja	bijela	bijela	bijela	bijela	bijela	bijela
Struktura žbuke	V	V	V	Žljebasta struktura-R	V	Žljebasta struktura-R
Granulacija	1 mm	1,5 mm	2 mm	2 mm	3 mm	3 mm
Potrošnja	oko 2 kg/m ²	oko 2,4 kg/m ²	oko 3 kg/m ²	oko 2,7 kg/m ²	oko 3,8 kg/m ²	oko 3,5 kg/m ²
SAP šifra proizvoda	SP-PK I	SP-PK II	SP-PK III	SP-PK IV	SP-PK V	
Šifra proizvoda	SP-PK I	SP-PK II	SP-PK III	SP-PK IV	SP-PK V	
Vrsta pakiranja						
Jedinica po paleti (CH)	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	24 Jed/pal.	
Boja	u boji	u boji	u boji	u boji	u boji	
Struktura žbuke						
Granulacija						
Potrošnja						
Jedinica po paleti	24 Jed/pal.					
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.					
Suha nasipna gustoća	oko 1.800 kg/m ³					
	oko 40					
PH-vrijednost	oko 10,5					
Spec. kapacitet topline	oko 1 J/kg K					
Vodupojnost	< 0,15 kg/m ² h0,5					



RÖFIX SP

Silikatna strukturna završna žbuka

Reakcija na požar (EN 13501-1)	A2-s1, d0 (EN13501-1)
Certifikati o ispitivanju	<ul style="list-style-type: none"> Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm². Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom. Ne možemo preuzeti odgovornost za besprijevano sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja. Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.

Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (20°C/65%rvz) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.