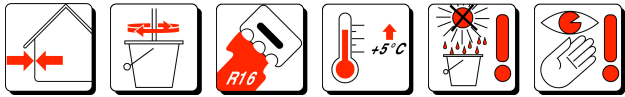




RÖFIX IA 622

Mort za lijepljenje i armiranje

Pravne i tehničke napomene:	Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.), kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).
Područja primjene:	Mineralni, sivi mort za lijepljenje i armiranje polistirol fasadnih ploča (stiropor, EPS-F/EPS-P / XPS-R). Za armaturne slojeve debljine 3 mm (nazivna debljina ND). Bez pričvršćivanja isključivo upotrebljivo do najviše 10 cm debljine izolacije. Kategorija upotrebe: III prema ETAG 004. Za lijepljenje i armiranje grubo rezanih suhih ploča za podnožje (EPS-P/XPS-R). Izolacijske ploče za podnožja koje su obložene sistemskim ljeplivom i masom za lijepljenje i armiranje te završnom žbukom potrebno je u području ispod nivoa tla do oko 10 cm ispod završetka morta za armiranje i do max. 5 cm iznat terena izolirati pomoću OPTIFLEX-a (detaljno rješenje s profilom za podnožja). Obratite pozornost na nacionalne norme.
Sastav:	<ul style="list-style-type: none"> • Cement • Visokovrijedni lomljeni vapnenac
Svojstva:	<ul style="list-style-type: none"> • Izvrsna obrada • Visoka rana čvrstoća • Brza, ekonomična ugradnja
Obrada:	
Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja, temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod + 5°C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlažavanja (kiše).
Podloga:	Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja itd.
Priprema podloge:	Razdjelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Pjeskovite površine ili površine koje se brišu potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti. Na starim i nenosivim podlogama toplinsko izolacijske ploče se trebaju pričvrstiti pričvršnicama.
Priprema materijala:	Kod „ručne obrade žbuke“, vreću materijala zamiješati mješačem ili u mješalici sa zadanom količinom vode dok se ne postigne homogena masa. Vrijeme ručnog miješanja iznosi oko 2 do 3 minute. Nakon miješanja, ostaviti da dozrije 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati.
Obrada:	Lijepljenje izolacijskih ploča: mort za lijepljenje nanosi se metodom rubno-točkastog nanošenja (oko 40% površine za lijepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm. Armiranje izolacijskih ploča: 2 - 3 dana nakon lijepljenja nanosi se armaturni sloj (ovisno o vremenskim uvjetima i pričvršćivanju) u debljini od oko 3 mm i ravnomjerno raspodijeliti letvom ili zupčastim gletrom (RÖFIX R12) po površini te pročešljati (nazubiti) zupčastom stranom gletera, radi postizanja prikladne debljine armaturnog sloja. Mrežicu za armiranje utisnuti u mort na području preklapanja (min . 10 cm) te pregletati zidarskom žlicom. Nakon sušenja od 5-7 dana (ovisno o vremenskim uvjetima, kod hladnog/vlažnog vremena vrijeme sušenja se produžuje) može se nanijeti odgovarajući završni sloj. Ljepilo je pri 15° C i 50% rel.vl., nakon 2 dana djelomično stvrdnuto, opteretivo i može se tiplati. Prije pričvršćivanja, do potpunog stvrdnjavanja ljepliva, izolacijske ploče ne smiju biti izložene jakom mehaničkom opterećenju (npr. lupanje letvom, brušenje ili utjecaj jakog vjetra). Ploče za podnožja (sokl) moraju imati hrapavu površinu (vafel struktura, nazubljenje) i ne smiju biti vlažne (npr. kondenzat po površini). Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.
Napomene:	Kod primjene završnih slojeva tamnih tonova sa stupnjem refleksije <25% VOSS na TIS-u, obratiti pozornost na RÖFIX SycoTec smjernice za ugradnju.
Upozorenja:	Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Napomene o ambalaži:	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Mogućnost skladištenja: najmanje 6 mjeseci prema Uredbi 1907/2006/EZ, privitak XVII pri 20°C, 65% r.v.z.



RÖFIX IA 622

Mort za lijepljenje i armiranje



Tehnički podaci:

Šifra proizvoda	137171	137170
SAP šifra proizvoda		
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	42 Jed/pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Boja	siva	
Granulacija	0,8 mm	
Izdašnost u litrama	oko 720 L/t	
Potrošnja	7- 9,8 kg/m ²	
Potr. (ljepljenja)	4- 5 kg/m ²	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	oko 8 L/jed.	
Paropropusnost μ (EN 1015-19)	oko 28	
DN-vrijednost	oko 0,08 m	
Tlačna čvrstoća (28 dana) (EN 1015-11)	oko 12 N/mm ²	
Otpornost na savijanje (28 dana)	> 3 N/mm ²	
E - modul	oko 9.500 N/mm ²	
Vodoupojnost (EN 1015-18)	< 0,5 Kg/m ² 24h (sec. ETAG 004)	
Reakcija na požar (EN 13501-1)	A1 (EN 13501-1)	
Gustoća	oko 1.500 kg/m ³	
Vrijeme sušenja	oko 7 d	

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.

Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnim mjestima.

Detaljne sigurnosne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.